

GB/T 30920—2014

- f) 检查胶料质量。如果胶料质量与理论值之差超过+0.5 %或-1.5 %,废弃此胶料,重新混炼。
g) 将混炼后胶料调节 2 h~24 h。如有可能,在 GB/T 2941 规定的标准温度和湿度下调节。

C.4 硫化胶应力-应变性能的测定

试片在 $153\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ 硫化,硫化时间为 50 min。硫化胶片应调节 16 h~96 h。如有可能,按 GB/T 2941 规定在标准温度和湿度下调节。

采用通用 1 型裁刀,按 GB/T 528 规定,测定硫化胶应力-应变性能。

C.5 允许差

拉伸强度:两次平行测定结果之差不大于 3.0 MPa。

拉断伸长率:两次平行测定结果之差不大于 35 %。

GB/T 30920—2014

ICS 83.060
G 34

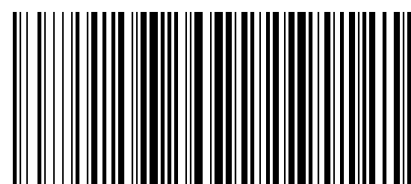


中华人民共和国国家标准

GB/T 30920—2014

氯磺化聚乙烯(CSM)橡胶

Chlorosulfonated polyethylene(CSM) rubber



GB/T 30920-2014

版权专有 侵权必究

*

书号:155066·1-50372

定价: 18.00 元

2014-07-08 发布

2014-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

附录 C
(规范性附录)
氯磺化聚乙烯橡胶评价方法

C.1 范围

本附录规定了评价 CSM 橡胶硫化特性所用的标准材料、标准试验配方、设备和操作程序以及测定应力-应变性能的方法。

C.2 试验配方

试验基本配方见表 C.1。

表 C.1 基本配方

配方(组成)	质量(g)
CSM 橡胶	100
氧化镁 ^a	4
四硫化双五次甲基秋兰姆(TRA)	2
季戊四醇 ^b	3
合计	109
^a 氧化镁应符合 HG/T 3928—2007 的规定。	
^b 季戊四醇为高熔点晶体,在胶料中难以均匀分散,需用 120 目~180 目筛网过筛成细粉末状后,方可加入胶料中。	

应使用符合国家标准规定的参比材料,如果得不到国家标准的参比材料,应使用有关团体认可的材料。

C.3 混炼操作程序

配料、混炼和硫化设备及操作程序均按照 GB/T 6038 进行。批混炼胶量为基本配方量的 3.5 倍。其中前辊筒转速为 17.8 r/min±1.0 r/min,辊温为 30 °C±5 °C,挡板间距离为 280 mm。具体操作步骤如下:

	持续时间 min
a) 调节辊距为 1.0 mm,加入 350 g 胶料使橡胶包辊,交替从每边作 3/4 割刀一次。	2
b) 沿辊筒缓慢而均匀地加入氧化镁、TRA、季戊四醇的混合物,直至配合剂完全混入胶料。	4
c) 交替从每边作 3/4 割刀八次。	3
d) 调节辊距为 0.2 mm 进行薄通,同时打三角包六次。	2
e) 辊距调到 1.2 mm 下片。	2
总时间	13

中华人民共和国
国家标准
氯磺化聚乙烯(CSM)橡胶

GB/T 30920—2014

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址 www.spc.net.cn
总编室:(010)64275323 发行中心:(010)51780235
读者服务部:(010)68523946

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 23 千字
2014 年 12 月第一版 2014 年 12 月第一次印刷

*

书号: 155066·1-50372 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68510107

B.6 允许差

两次平行测定结果之差不大于 0.04%。

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国石油化工集团公司提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会合成橡胶分技术委员会(SAC/TC 35/SC 6)归口。

本标准起草单位:中国石油天然气股份有限公司吉林石化分公司、中国石油天然气股份有限公司石油化工研究院。

本标准主要起草人:杨永梅、韩淑杰、刘洪录、翟月勤、刘丽萍、费雅姝、李宝、纪静、张澜澜、吴超。